



**SETE**  
Quality Standard

# LINHA DE VIDA





Todo trabalho em altura apresenta uma série de problemas para execução e cada um deles possibilidades distintas para ser solucionado.

Hoje no mercado existem diversos requisitos que estabelecem padrões técnicos específicos a serem atendidos tanto para: fabricações, instalações, equipamentos e técnicas, com o objetivo de oferecer condições de desenvolvimento do trabalho de modo seguro.

### **Algumas questões a considerar no ato da contratação:**

#### **A estrutura adotada é funcional?**

Parece um tanto óbvio que se está contratando um serviço desses com um auto investimento logicamente deve ser funcional. No entanto muitas são as empresas que contratam o serviço sem uma análise apurada de todos os fatores que envolvem o serviço, acabam por cair nessa armadilha e após a instalação percebe-se que não será possível utilizar por conta de uma série de riscos como exemplo uma linha de vida montada muito próximo a um barramento cuja desenergização não pode ocorrer no ato do trabalho.

#### **O projeto atende a melhor questão em relação a custo x benefício?**

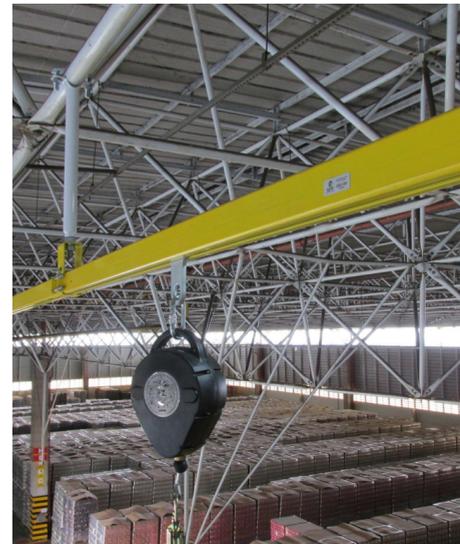
Um dos pilares da sustentabilidade está relacionada ao lucro da empresa, mantendo sua saúde financeira em dia, assim antes de contratar qualquer serviço é necessário avaliar se todas as possibilidades foram analisadas. Muitos projetos extremamente complexos podem ser simplificados de maneira mais fácil, otimizando seu custo e até mesmo aumentando sua eficiência. O fato é que por falta de conhecimento "**Know how**" ou como justificativa de preço muitas vezes se é oferecido uma estrutura de alto custo, enquanto um simples olhal chumbado na estrutura já atenderia todas as questões relacionadas ao controle de riscos contra a queda do trabalhador.

#### **O projeto oferece todas as condições para a realização das inspeções periódicas?**

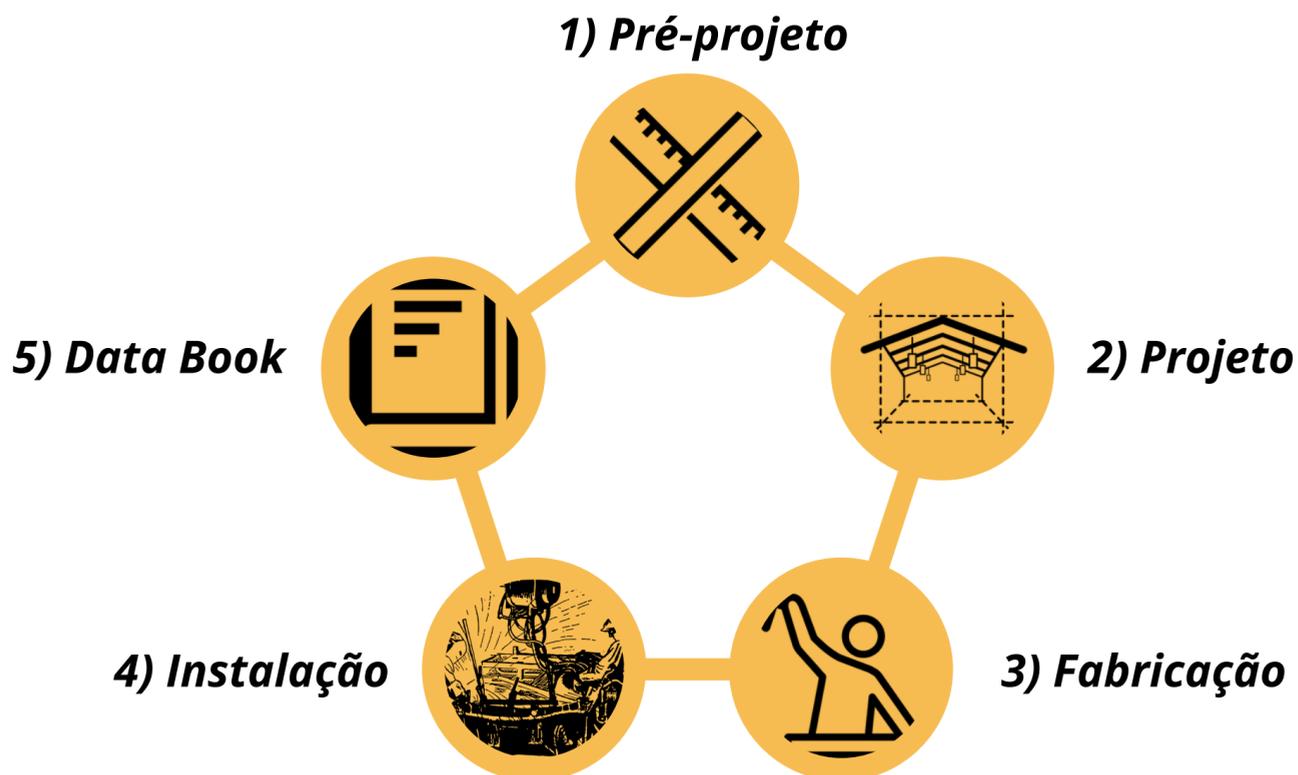
As linhas de vida devem ser inspecionadas a cada 12 meses, esse fator deve ser analisado antes da contratação. A Sete Qs disponibiliza em todos os seus projetos a descrição completa de todos os materiais utilizados em sua instalação; desde equipamentos mais complexos até os mais simples (parafusos, porcas e arruelas). Isto é disponibilizado através do nosso book de fechamento que é entregue após a finalização do projeto, o que torna simples e prático para a realização da manutenção e garantia do projeto original.

#### **O projeto oferece todas as documentações necessárias?**

Para os projetos em linha de vida após a instalação, o fornecedor deve entregar todos os documentos pertinentes ao processo de: projeto; fabricação; instalação, e manutenção. Esses documentos são de suma importância no ato de auditoria e também como base para a inspeção anual para troca de possíveis componentes.



A **SeteQS** oferece soluções em conjunto com o cliente, de modo a proporcionar a melhor relação custo x benefício. Para isso adotamos cinco fases fundamentais para confecção dos nossos projetos:





## Etapa 1 - Pré-projeto

### Fase 1 Visita "In Locco":

Entender para atender.  
Nessa fase trabalhamos com visitas nas instalações do cliente para definir suas reais necessidades, entender as necessidades do projeto, pontos de instalação e materiais necessários para a execução do projeto.



**OBS.: Não é realizada cobrança pela visita, dentro do perímetro de atendimento da Sete.**

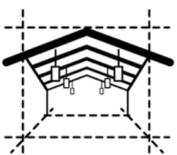
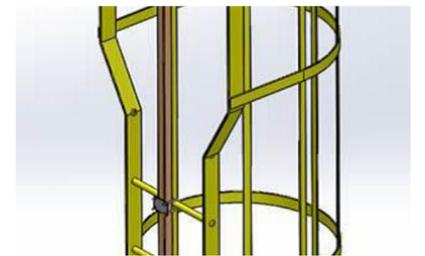
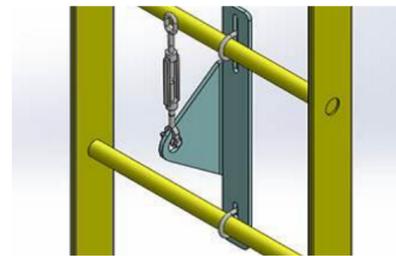
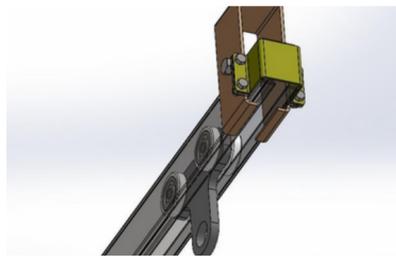
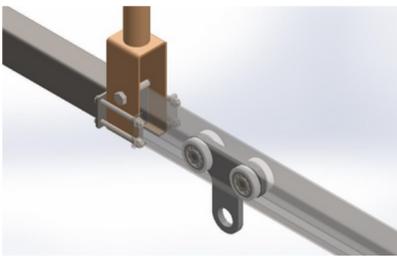
### Fase 2 Orçamento e Negociação:

Apresentação de orçamentos com os custos do projeto, e negociação do valor final e prazos de entrega.

### Fase 3 Pré-Projeto:

São apresentados os desenhos do pré projeto e acertado os detalhes, alterações e modificações, a fim de atender com precisão o desejo do cliente.

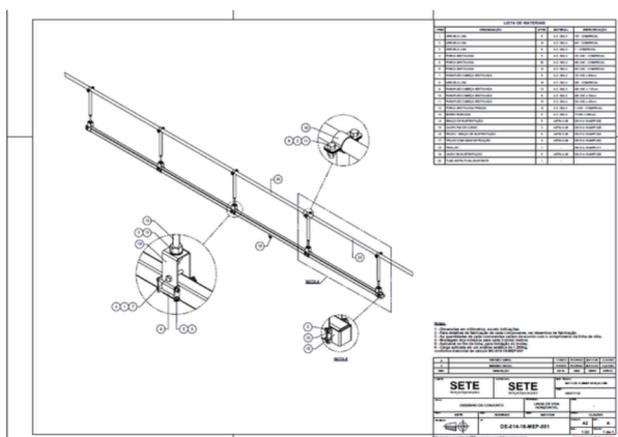
Aqui é apresentada a solução encontrada e analisado junto ao cliente as questões de atendimento técnico.



## Etapa 2 - Projeto

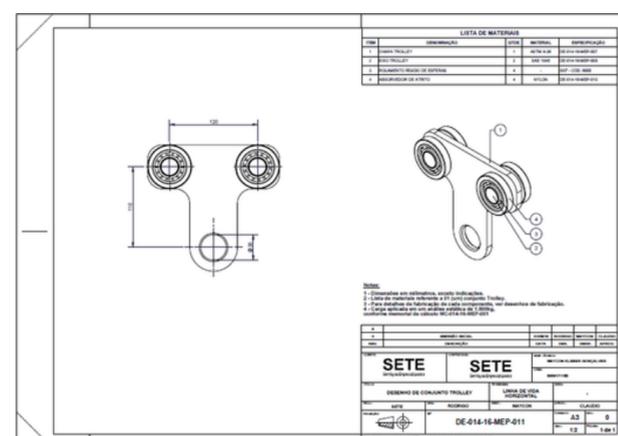
Elaboração do cronograma de atividades juntamente com o cliente, bem como o cadastramento da empresa e colaboradores para processo de integração.

Elaboração do projeto, desenhos e especificações dos componentes que serão utilizados para instalação do projeto:



Fornecemos o desenho com todas as especificações dos materiais utilizados, incluindo parafusos, porcas e arruelas, a fim de fornecer ao cliente total liberdade na escolha das empresas para revisões e manutenções futuras, bem como proporcionar a essas empresas todas as informações necessárias para execução da inspeção.

Além do desenho geral são fornecidos todos os desenhos de cada peça que compõem o projeto, incluindo todos os detalhamentos.

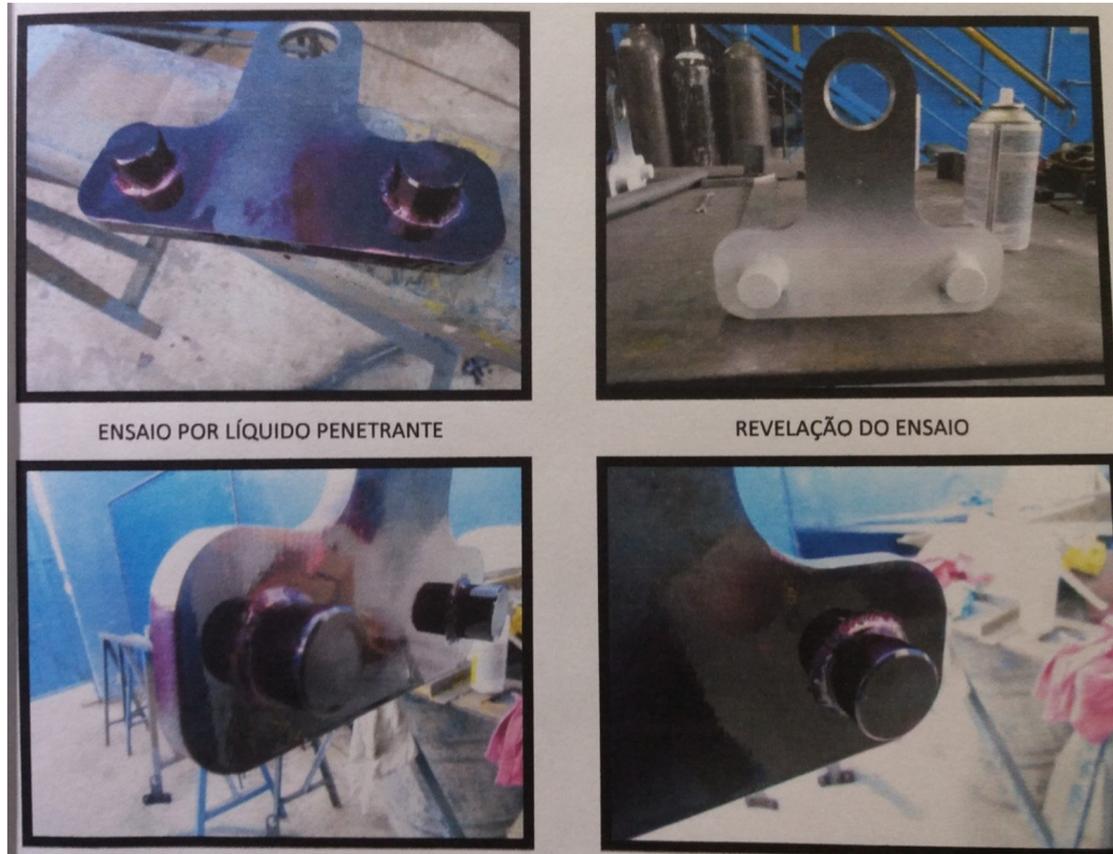


**Uma ART específica do projeto é entregue juntamente com todos os documentos ao final do projeto integrando o Data Book.**



## Etapa 3 - Fabricação

Todas as peças são desenvolvidas respeitando as especificações do projeto e submetido a todos os testes necessários de forma rigorosa, afinal esse projeto é desenvolvido para proteger a vida de nossos colaboradores, ao final do projeto é disponibilizado no Data Book todos os documentos fotográficos incluindo laudo do líquidos penetrante em cada ponto de solda:



ENSAIO POR LÍQUIDO PENETRANTE

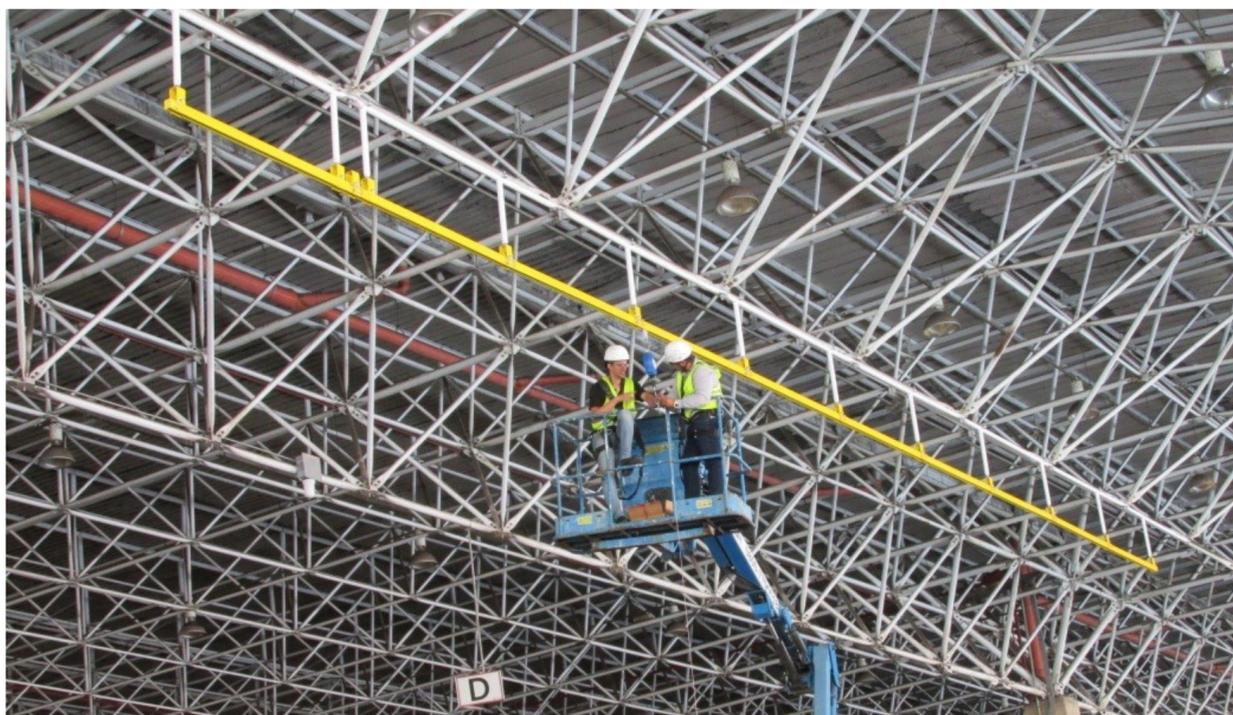
REVELAÇÃO DO ENSAIO

Registro fotográfico de teste em solda com LP numa peça



## Etapa 4 - Instalação

A instalação é realizada tendo como base o cronograma de atividades pre-estabelecido em comum acordo com as áreas envolvidas, de forma a evitar impactos no processo produtivo da organização, esse trabalho é realizado por uma equipe dedicada, e todos os instaladores possuem ampla experiência na atividade, atuando de forma profissional, atendendo todos os procedimentos internos da contratante, nossa equipe possui profissional Técnico em Segurança que acompanha todo o projeto de instalação estreitando a relação junto ao SESMT da contratante.



Instalação de Projeto



## Etapa 5 - Data book

Ao final do processo de instalação fornecemos um Data Book com informações detalhadas de cada etapa do projeto:

1. Data Book capa dura;
2. Detalhamento com desenhos do pre projeto;
3. Desenho detalhado de todo o projeto;
4. ART do projeto;
5. Memorial de Cálculo;
6. Detalhamento de fabricação e relatórios de análise de solda por Líquido Penetrante;
7. Detalhamento das instalações;
8. ART das instalações;
9. Certificado de componentes: tais como cabo de aço, grampo pesado, sapatilhas, etc.
10. Laudo de ensaios de ensaios destrutivos caso aplicável.



### Exemplo de laudo de ensaio destrutivo

Relatório de Ensaio n.º LEPIL-259082/A/15  
Página: 5/9



FIGURA N.º 05 – AMOSTRA L-157645/S2  
ANTES DO ENSAIO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA.



FIGURA N.º 06 – AMOSTRA L-157645/S2  
APÓS O ENSAIO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA



Olhal de ancoragem utilizado nas instalações em linha de vida com cabo de aço.



As normas são referências básicas mínimas e obrigatória que todas as empresas devem seguir, a fim de garantir um equipamento com o mínimo de segurança necessário a fim de preservar a saúde e segurança de nossos colaboradores.

A SeteQS busca realizar com excelência todos nossos trabalhos, para isso sempre que necessário ou em ancoragens químicas adotamos a prática de realizar testes dinâmicos não destrutivos com dinamômetros devidamente calibrado a fim de garantir que o processo de fixação foi perfeitamente realizado, somente após esse teste é que emitimos uma ART de instalação como garantia final da qualidade de nossos serviços.

## Alguns de Nossos Clientes



Linha de vida em Inox - Parque Ácido



Linha de vida em Trilho



Linha de vida em estrutura concreto



Linha de vida Ponte Rolante

**Seja você também um de nossos clientes, agende uma visita sem compromisso**



**Saiba mais!!**  
[www.seteqs.com.br](http://www.seteqs.com.br)

