



SETE
Quality Standard

LINHA DE VIDA





Todo trabalho em altura apresenta uma série de problemas para execução e cada um deles possibilidades distintas para ser solucionado.

Hoje no mercado existem diversos requisitos que estabelecem padrões técnicos específicos a serem atendidos tanto para: fabricações, instalações, equipamentos e técnicas, com o objetivo de oferecer condições de desenvolvimento do trabalho de modo seguro.

Algumas questões a considerar no ato da contratação:

A estrutura adotada é funcional?

Parece um tanto óbvio que se está contratando um serviço desses com um auto investimento logicamente deve ser funcional. No entanto muitas são as empresas que contratam o serviço sem uma análise apurada de todos os fatores que envolvem o serviço, acabam por cair nessa armadilha e após a instalação percebe-se que não será possível utilizar por conta de uma série de riscos como exemplo uma linha de vida montada muito próximo a um barramento cuja desenergização não pode ocorrer no ato do trabalho.

O projeto atende a melhor questão em relação a custo x benefício?

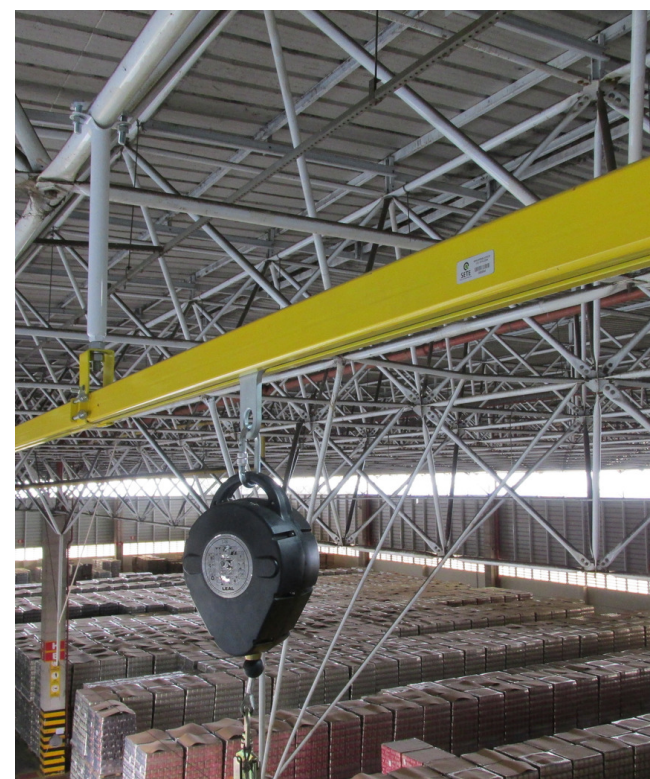
Um dos pilares da sustentabilidade está relacionada ao lucro da empresa, mantendo sua saúde financeira em dia, assim antes de contratar qualquer serviço é necessário avaliar se todas as possibilidades foram analisadas. Muitos projetos extremamente complexos podem ser simplificados de maneira mais fácil, otimizando seu custo e até mesmo aumentando sua eficiência. O fato é que por falta de conhecimento "**Know how**" ou como justificativa de preço muitas vezes se é oferecido uma estrutura de alto custo, enquanto um simples olhal chumbado na estrutura já atenderia todas as questões relacionadas ao controle de riscos contra a queda do trabalhador.

O projeto oferece todas as condições para a realização das inspeções periódicas?

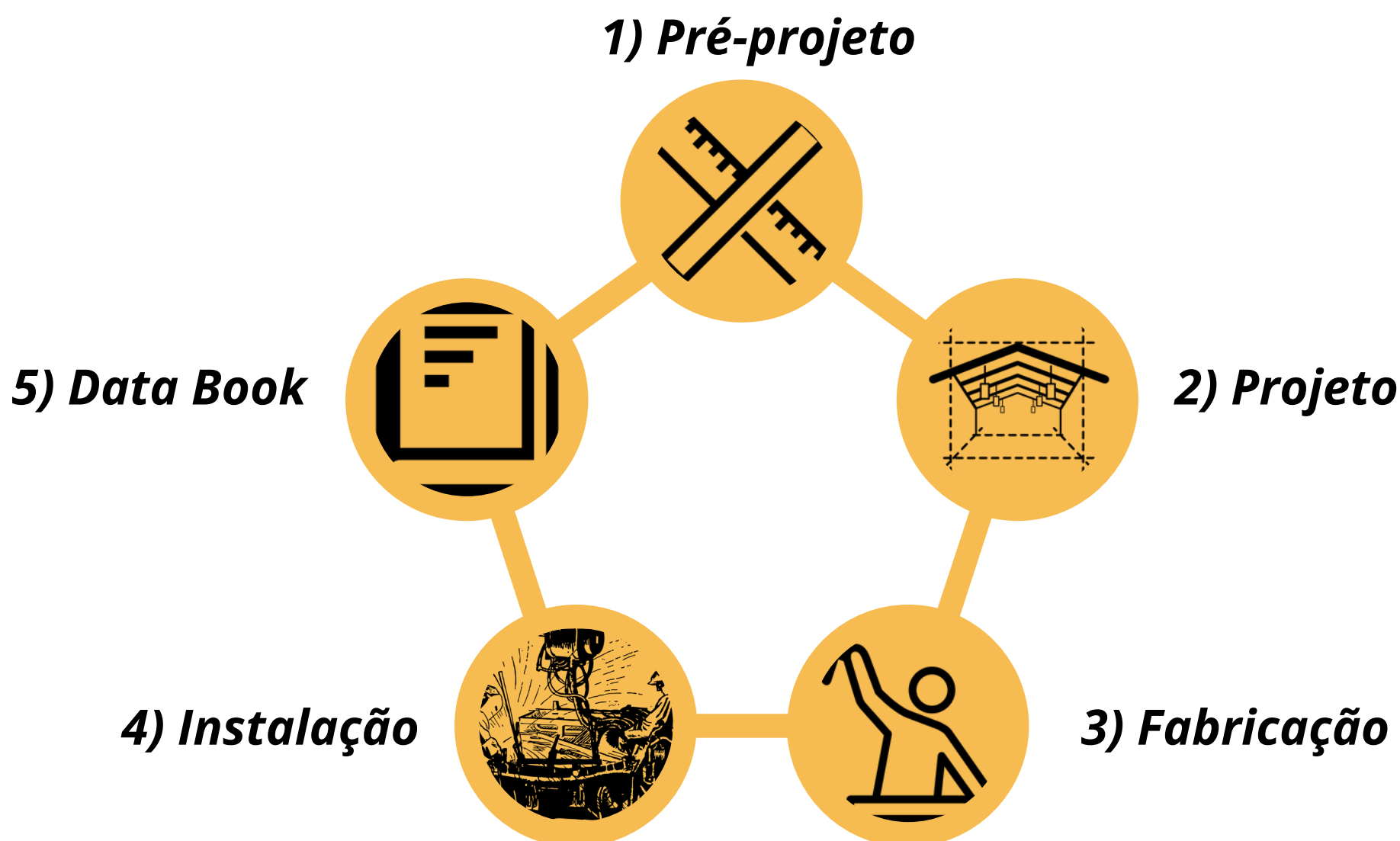
As linhas de vida devem ser inspecionadas a cada 12 meses, esse fator deve ser analisado antes da contratação. A Sete Qs disponibiliza em todos os seus projetos a descrição completa de todos os materiais utilizados em sua instalação; desde equipamentos mais complexos até os mais simples (parafusos, porcas e arruelas). Isto é disponibilizado através do nosso book de fechamento que é entregue após a finalização do projeto, o que torna simples e prático para a realização da manutenção e garantia do projeto original.

O projeto oferece todas as documentações necessárias?

Para os projetos em linha de vida após a instalação, o fornecedor deve entregar todos os documentos pertinentes ao processo de: projeto; fabricação; instalação, e manutenção. Esses documentos são de suma importância no ato de auditoria e também como base para a inspeção anual para troca de possíveis componentes.



A **SeteQS** oferece soluções em conjunto com o cliente, de modo a proporcionar a melhor relação custo x benefício. Para isso adotamos cinco fases fundamentais para confecção dos nossos projetos:





Etapa 1 - Pré-projeto

Fase 1 Visita "In Locco":

Entender para atender.
Nessa fase trabalhamos com visitas nas instalações do cliente para definir suas reais necessidades, entender as necessidades do projeto, pontos de instalação e materiais necessários para a execução do projeto.



OBS.: Não é realizada cobrança pela visita, dentro do perímetro de atendimento da Sete.

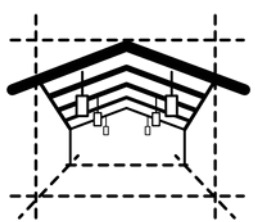
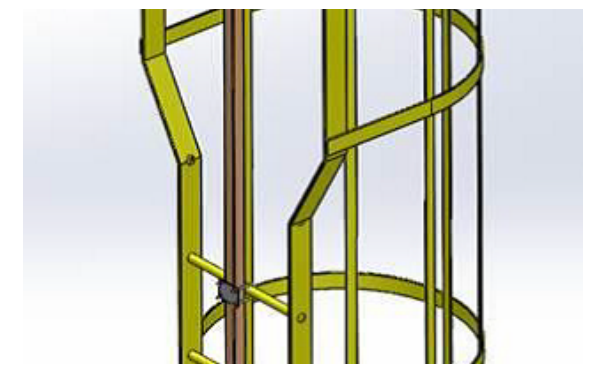
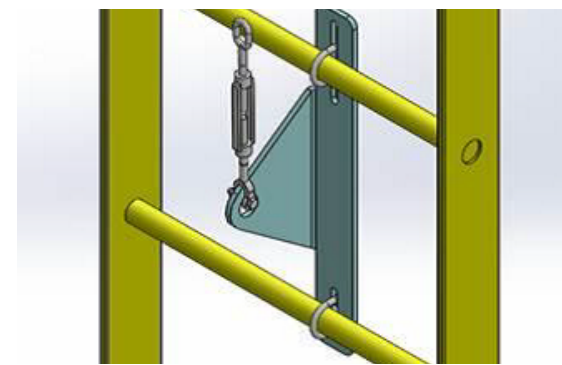
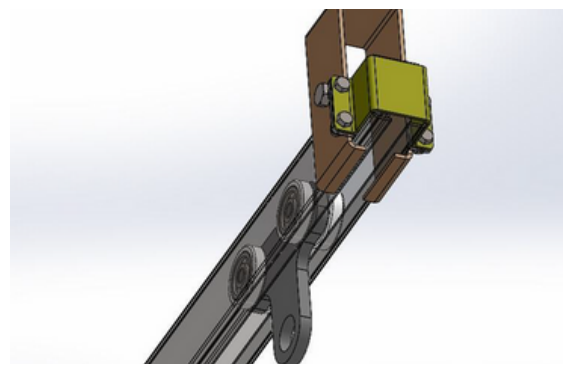
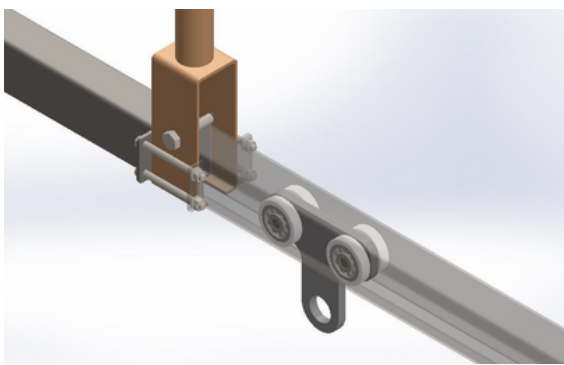
Fase 2 Orçamento e Negociação:

Apresentação de orçamentos com os custos do projeto, e negociação do valor final e prazos de entrega.

Fase 3 Pré-Projeto:

São apresentados os desenhos do pré projeto e acertado os detalhes, alterações e modificações, a fim de atender com precisão o desejo do cliente.

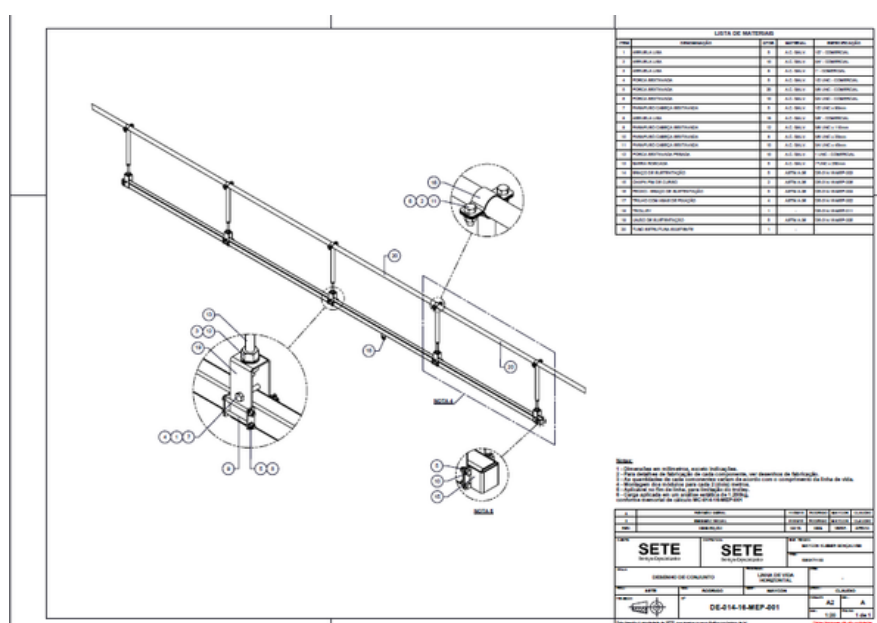
Aqui é apresentada a solução encontrada e analisado junto ao cliente as questões de atendimento técnico.



Etapa 2 - Projeto

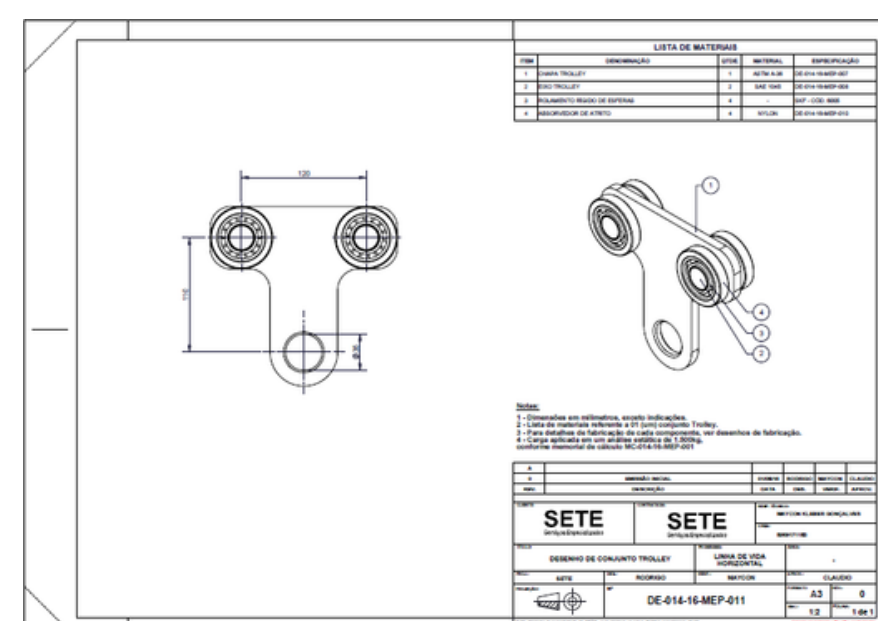
Elaboração do cronograma de atividades juntamente com o cliente, bem como o cadastramento da empresa e colaboradores para processo de integração.

Elaboração do projeto, desenhos e especificações dos componentes que serão utilizados para instalação do projeto:



Fornecemos o desenho com todas as especificações dos materiais utilizados, incluindo parafusos, porcas e arruelas, a fim de fornecer ao cliente total liberdade na escolha das empresas para revisões e manutenções futuras, bem como proporcionar a essas empresas todas as informações necessárias para execução da inspeção.

Além do desenho geral são fornecidos todos os desenhos de cada peça que compõem o projeto, incluindo todos os detalhamentos.

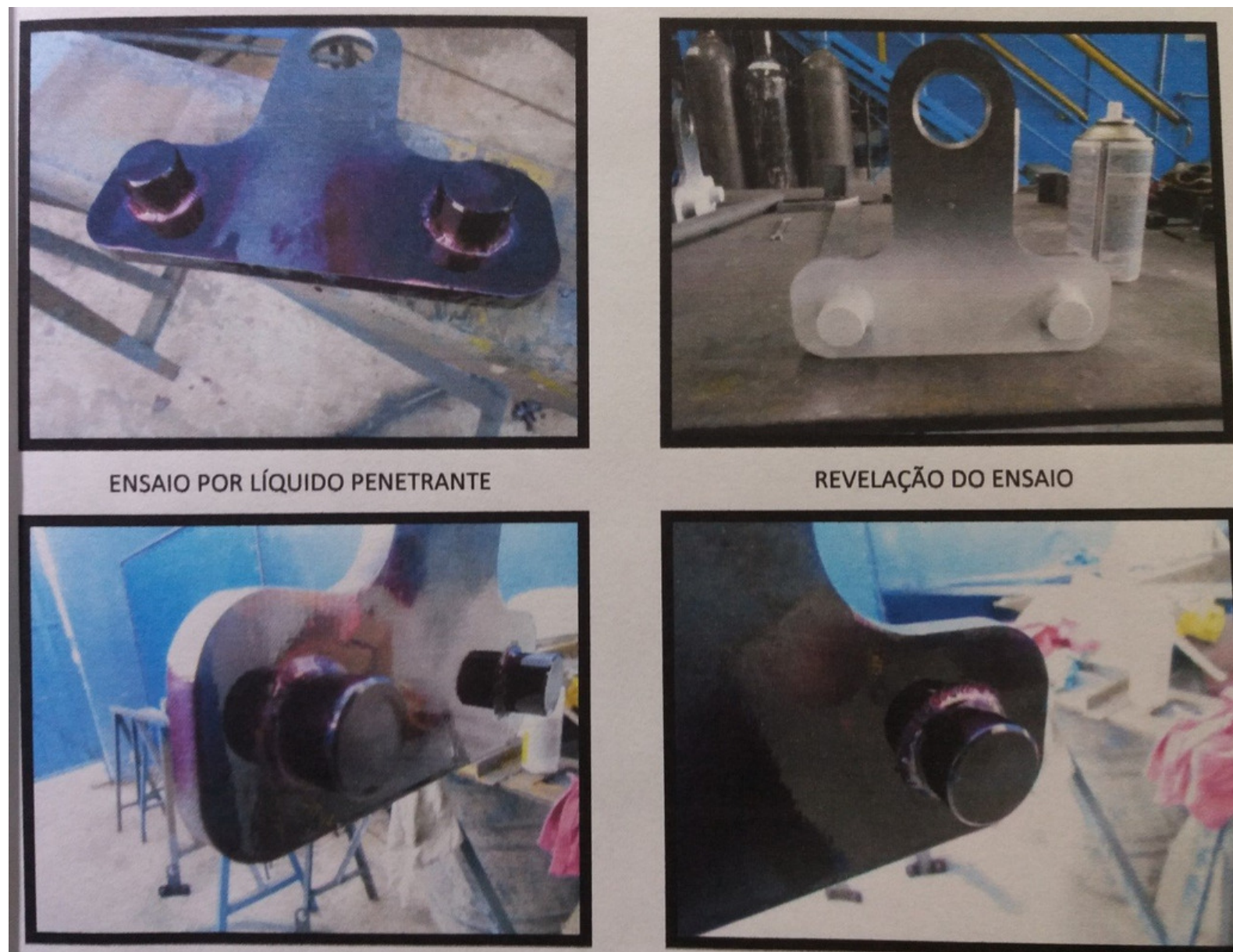


Uma ART específica do projeto é entregue juntamente com todos os documentos ao final do projeto integrando o Data Book.

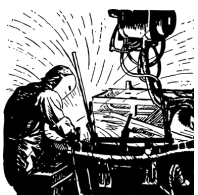


Etapa 3 - Fabricação

Todas as peças são desenvolvidas respeitando as especificações do projeto e submetido a todos os testes necessários de forma rigorosa, afinal esse projeto é desenvolvido para proteger a vida de nossos colaboradores, ao final do projeto é disponibilizado no Data Book todos os documentos fotográficos incluindo laudo do líquidos penetrante em cada ponto de solda:

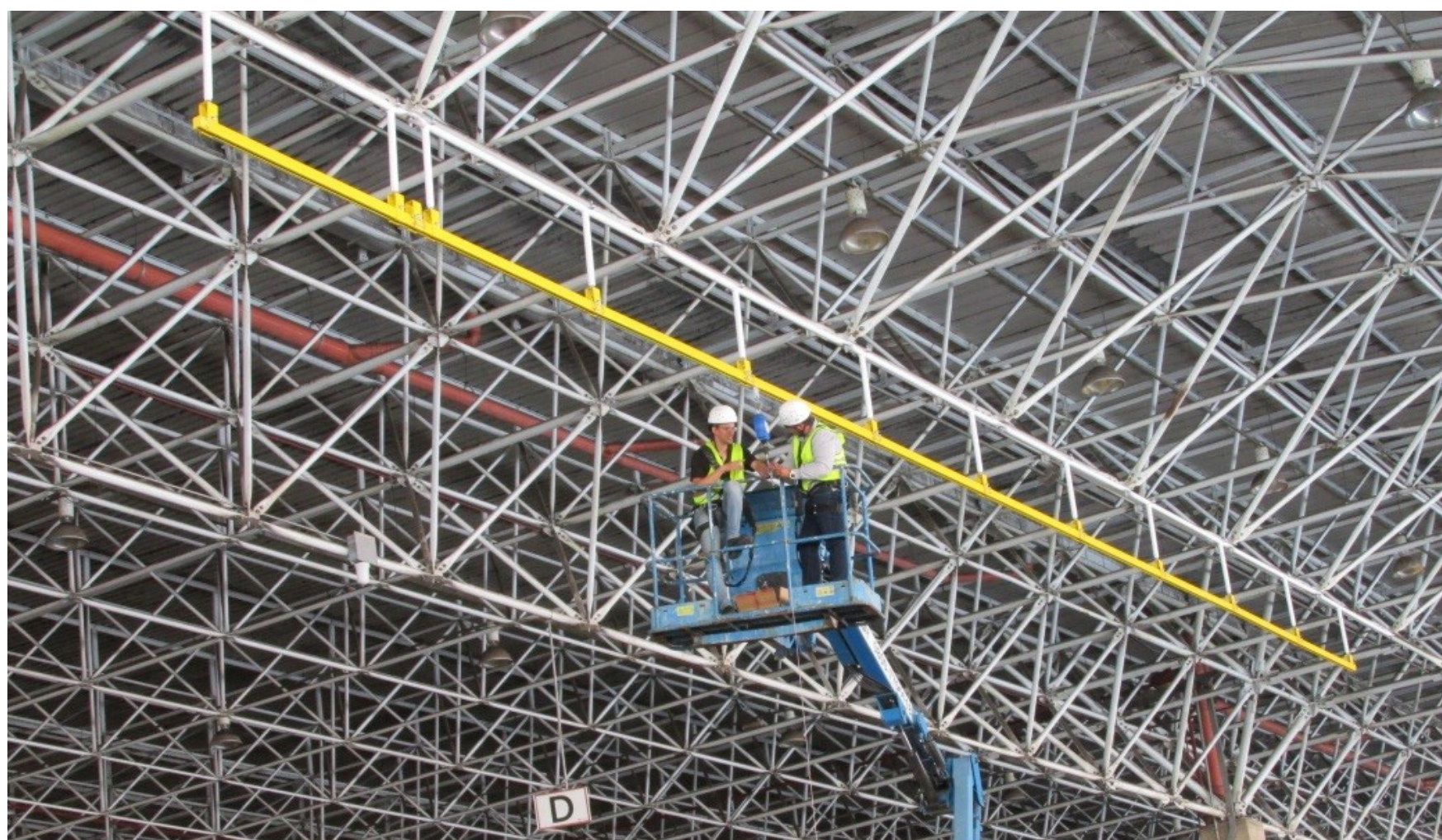


Registro fotográfico de teste em solda com LP numa peça



Etapa 4 - Instalação

A instalação é realizada tendo como base o cronograma de atividades pre-estabelecido em comum acordo com as áreas envolvidas, de forma a evitar impactos no processo produtivo da organização, esse trabalho é realizado por uma equipe dedicada, e todos os instaladores possuem ampla experiência na atividade, atuando de forma profissional, atendendo todos os procedimentos internos da contratante, nossa equipe possui profissional Técnico em Segurança que acompanha todo o projeto de instalação estreitando a relação junto ao SESMT da contratante.



Instalação de Projeto



Etapa 5 - Data book

Ao final do processo de instalação fornecemos um Data Book com informações detalhadas de cada etapa do projeto:

1. Data Book capa dura;
2. Detalhamento com desenhos do pre projeto;
3. Desenho detalhado de todo o projeto;
4. ART do projeto;
5. Memorial de Cálculo;
6. Detalhamento de fabricação e relatórios de análise de solda por Líquido Penetrante;
7. Detalhamento das instalações;
8. ART das instalações;
9. Certificado de componentes: tais como cabo de aço, grampo pesado, sapatilhas, etc.
10. Laudo de ensaios de ensaios destrutivos caso aplicável.



Exemplo de laudo de ensaio destrutivo

Relatório de Ensaio n.º LEPIL-259082/A/15
Página: 5/9



FIGURA N.º 05 – AMOSTRA L-157645/S2
ANTES DO ENSAIO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA.

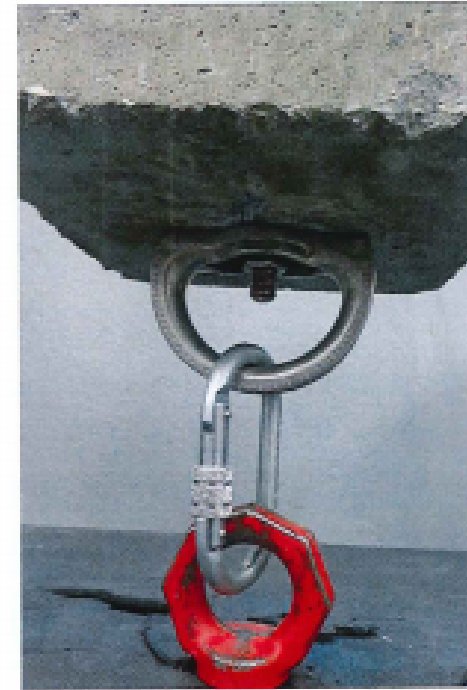
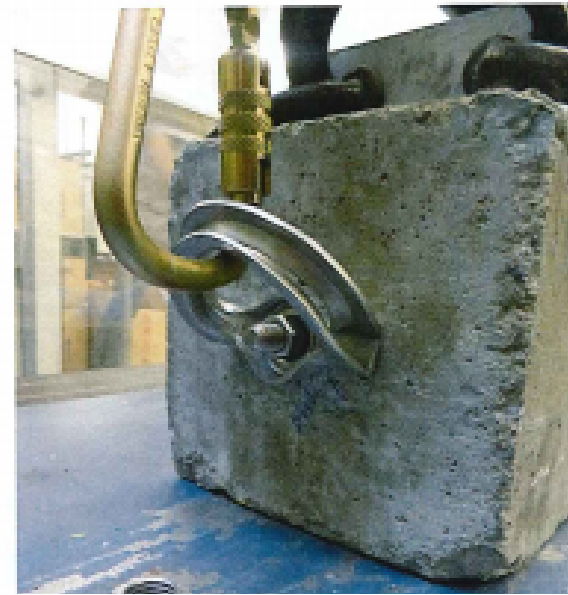
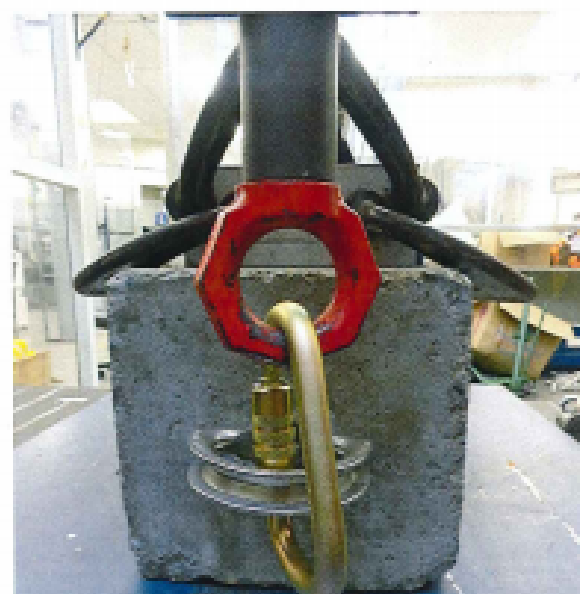


FIGURA N.º 06 – AMOSTRA L-157645/S2
APÓS O ENSAIO DE RESISTÊNCIA ESTÁTICA



Olhal de ancoragem utilizado nas instalações em linha de vida com cabo de aço.



As normas são referências básicas mínimas e obrigatória que todas as empresas devem seguir, a fim de garantir um equipamento com o mínimo de segurança necessário a fim de preservar a saúde e segurança de nossos colaboradores.

A SeteQS busca realizar com excelência todos nossos trabalhos, para isso sempre que necessário ou em ancoragens químicas adotamos a prática de realizar testes dinâmicos não destrutivos com dinamômetros devidamente calibrado a fim de garantir que o processo de fixação foi perfeitamente realizado, somente após esse teste é que emitimos uma ART de instalação como garantia final da qualidade de nossos serviços.

Alguns de Nossos Clientes



Linha de vida em Inox - Parque Ácido



Linha de vida em Trilho



Linha de vida em estrutura concreto



Linha de vida Ponte Rolante

Seja você também um de nossos clientes, agende uma visita sem compromisso



Saiba mais!!
www.seteqs.com.br

